

# Bodenguard H-200



**РАЗРЕЖДАНЕ**  
5-10%



**РАЗХОДНА НОРМА**  
0,180 - 0,220  
кг/м<sup>2</sup>/слой



**ИНСТРУМЕНТИ**  
Валяк, четка,  
безвъздушно  
пръскане



**СМЕСВАНЕ**  
100А : 20В

**Двукомпонентно епоксидно покритие  
на водна основа**

» **Изключителна устойчивост на абразия**

» **Слаб мирис**

» **Отличен финиш**

» **Химическа устойчивост**

## ОПИСАНИЕ

Двукомпонентно епоксидно покритие на водна основа, специално проектирано за вътрешни подове и повърхности, изложени на вода или химикали. Известно е със своята висока твърдост, слаб мирис, ниски емисии на летливи органични съединения (ЛОС) и устойчивост на износване и химикали, като основи, течни горива и др. Предлага се в много нюанси и подобрява естетиката на пространството. Притежава CE маркировка съгласно стандарти **EN 1504-2** и **EN 13813** и е съвместимо с **EN 1186** за директен контакт с храни.

## ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Използва се като защитно и декоративно покритие за циментови и метални интериорни повърхности, подходящо за паркинги, индустриални и търговски зони като складове, работилници, лаборатории, хранително-вкусова промишленост, промишлени хладилници и др.

**А/к (WB) Двукомпонентни реактивни високоефективни покрития за специфична крайна употреба, като подове**

- Гранична стойност на ЛОС: 150 г/л
- Максимална концентрация на ЛОС в готовия за употреба продукт: 149 г/л

# Bodenguard H-200

Двукомпонентно епоксидно  
покритие на водна основа

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Тип свързващо вещество		Комп. А: Епоксидна смола Комп. Б: Смес от полиамиди
Съотношение на смесване (А+В) тегловно		100А : 20В
Плътност ISO2811 @ 25 °С (А+В)		1,23 г/мл (±0,05)
Съдържание на твърди вещества тегловно ISO3251-03 (А+В)		54,2 % (±2)
Съдържание на твърди вещества обемно (А+В)		46,0 % (±2)
Вискозитет ISO2555 @ 25°C (А+В)		4500 mPas (+/- 300) (sp4/20rpm)
Време за работа със сместа		3,0 – 3,5 ч. @ 15°C
		2,5 – 3,0 ч. @ 25°C
		1,5 – 2,0 ч. @ 35°C
Разходна норма	2-3 слоя за гладка повърхност	0,180 – 0,200 кг/м <sup>2</sup> /слой
	2-3 слоя за груба повърхност	0,200 – 0,220 кг/м <sup>2</sup>
	Финален слой за повърхност против хлъзгане	~0,350 кг/м <sup>2</sup>
	2 слоя за вертикална повърхност	0,100 – 0,120 кг/м <sup>2</sup> /слой
Дебелина на сухия слой за хоризонтални повърхности (DFT)		>130 µm
Време за съхнене (от прах) @ 20°C		~3 ч.
Проходимост		16 ч.
Повторно нанасяне		16-24 ч.
Време за пълно втвърдяване		7 дни
Ниво на гланц @ 60° ISO2813		>70 GU
Устойчивост на абразия (CS 10/1000с/1000g) ASTM D4060		<75 мг
Тест за надраскване с пружинна писалка ISO22557		>8 N
Адхезия чрез решетъчен метод ISO2409		Клас 0 (Без отлепване)
Устойчивост на мокро триене ISO11998		Клас 1
Твърдост по махалото ISO1522 (15 дни)		120 сек (±15)
Твърдост SHORE D ASTM D2240		60 (±5)
Гъвкавост с коничен дорник ISO6860		σ<3,7 мм
Устойчивост на хлъзгане EN13036-4	Сухо	>84
	Мокро	<20
	Сухо с PES-400AS	>90
	Мокро с PES-400AS	38-45
	Сухо с Q-500AS	>89
	Мокро с Q-500AS	35-42

# Bodenguard H-200

Двукомпонентно епоксидно покритие на водна основа

## В СЪОТВЕТСТВИЕ С EN1504-2 И EN13813

Адхезия EN1542	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>		
Свързване EN13892-8	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>		
Пропускливост на водни пари EN ISO7783	Sd>10 m		
Капилярна абсорбция и водопропускливост EN1062-3	w < 0,03 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>		
Пропускливост на CO <sup>2</sup> EN1062-6	Sd>50 m		
Устойчивост на силно химическо въздействие EN13529		20% NaOH	20% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> петролни горива
	Образуване на мехури	0(S0)	0(S0)
	Напукване	0(S0)	0(S0)
	Лющене	0(S0)	2(S4)
Устойчивост на износване BCA EN 13892-4	30µm		
Термично циклиране без въздействие на соли срещу залеядане EN13687-3	Издържа след 20 цикъла*		
	Якост на свързване преди циклите >4.4 MPa		
	Якост на свързване след циклите >3.9 MPa		
Устойчивост на удар ISO 6272-1 (500 mm /1000 g (±10))	Издържа		
Реакция на огън EN13501-1	E		

\*Без визуални промени по повърхността (напукване, лющене, мехури, разслояване, мехурчета, други повърхностни дефекти)

## ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА:

**1. ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА** Основата трябва да бъде чиста, стабилна, здрава и без стояща вода, ръжда, влага (под 4%), прах, масла, вар, катран и всякакви ронливи материали, които биха могли да повлияят на адхезията. За поправки, необходими за правилната подготовка на основата, трябва да се използват подходящите ремонтни материали от **KRAFT Paints**.

**Бетонни или абсорбиращи повърхности:** Качеството на бетона трябва да бъде от клас, равен или по-висок от C20/25, а съдържанието на цимент в замазката трябва да бъде най-малко 350 kg/m<sup>3</sup>, с пълно втвърдяване най-малко 28 дни предварително. Правилната подготовка и изглаждане на повърхността е от съществено значение чрез механични методи (шлифоване, фрезование, пясъкоструене и др.) и пълно отстраняване на праха. Ремонтът на пукнатини или запълването на дупки може да се извърши със смес от **BODENGUARD SL-550 PRIMER** и кварцов пясък **BODENGUARD Q-500AS** след подходящо грундиране.

**Грундиране:** Върху подготвената основа нанесете един слой от прозрачния грунд на водна основа **BODENGUARD H-250 PRIMER**, разреден до 10% тегловно с вода, или прозрачния грунд на основата на разтворител **BODENGUARD S-150 PRIMER**, разреден до 10% тегловно с **NITRO 2000**.

След 24 часа нанесете финалния слой. За силно абсорбиращи повърхности използвайте **BODENGUARD SL-550 PRIMER** без разтворители. След 24 часа нанесете покритието.

**Метални или неабсорбиращи повърхности:** Необходима е подготовка чрез механични методи (шлифоване с шкурка или

пясъкоструене), цялостно отстраняване на прах, ръжда или хлабави зони и обезмасляване с разредител **KRAFT NITRO 2000**.

**Грундиране:** Нанесете един или два слоя антикорозионен грунд на основата на разтворител **BODENGUARD AR-120 PRIMER**, разреден до 10% тегловно с **KRAFT NITRO 2000**. След 24 часа нанесете финалния слой.

**2. СМЕСВАНЕ** Компонентите А и Б са опаковани в контейнери с предварително определено съотношение. Компонент Б се добавя напълно към компонент А. Смесете за около 1-2 минути ръчно или с нискоскоростна бормашина до пълна хомогенност. Избягвайте прекомерното смесване, за да предотвратите навлизането на въздух. След това разрежете с приблизително 5-10% тегловно с вода.

**3. НАНАСЯНЕ BODENGUARD H-200** се нанася в най-малко два слоя, в рамките на 24 часа след грунда и след като той е изсъхнал. Може да се разрежда от 5% до 10% с вода и се нанася с валик, четка или безвъздушен пистолет. Всеки следващ слой се нанася след изсъхване на предишния и винаги в рамките на 24 часа.

**Повърхности против хлъзгане:** Преди нанасяне на финалния слой **BODENGUARD H-200**, добавете около 2% тегловно полиестерни гранули **BODENGUARD PES-400AS** (макс. зърнометрия 400µm) и разбъркайте за ½ – 1 минута до хомогенност. След това нанесете финалния слой. Алтернативно, използвайте кварцов пясък **BODENGUARD Q-500AS** (макс. зърнометрия 500µm) чрез поръсване върху мокрия предпоследен слой при разход от около 2.5 kg/m<sup>2</sup>. След 24 часа отстранете излишния пясък ръчно или с прахосмукачка и нанесете финалния слой **BODENGUARD H-200**.

# Bodenguard H-200

Двукомпонентно епоксидно покритие на водна основа

## ВАЖНИ БЕЛЕЖКИ:

- Температурата влияе върху времето за работа с епоксидните материали. Идеалните условия за нанасяне са между +15°C и +25°C. При по-високи температури материалът се втвърдява по-бързо, докато през зимата е необходимо леко предварително загряване, а през лятото – съхранение на хладно място.
- Поради естеството на материала, излагането на финалното покритие на ултравиолетова радиация може с течение на времето да причини кредоване (побеляване).
- Продуктът не трябва да се нанася при влажни условия, тъй като това може да повлияе отрицателно на адхезията, свойствата на филма и/или крайния резултат.
- Основата трябва да има температура от най-малко 5°C, за да се сведе до минимум рискът от конденз или появата на мехурчета върху

финалната повърхност.

- При съществуващи повърхности с епоксидни покрития е необходимо равномерно, леко шлифоване преди всяко ново нанасяне. В този случай, и при условие че основата е стабилна, **BODENGUARD H-200**, разреден с 10% тегловно с вода, може да замени грунда, като са необходими поне два допълнителни слоя боя.
- Ако има дълъг период на изчакване между слоевете, шлифоването на повърхността преди повторното боядисване е задължително.
- Противоплъзгачи свойства могат да бъдат постигнати чрез използване на кварцов пясък с по-голям размер на зърното (напр. **BODENGUARD Q-1200L**), като броят на запечатващите слоеве може да бъде увеличен според нуждите.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ И ОКОЛНА СРЕДА

### САМО ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Внимателно прочетете и следвайте всички предпазни мерки и предупреждения върху етикета на продукта. За допълнителна информация вижте Информационния лист за безопасност (ИЛБ) на този продукт.

### Телефон на Токсикологичен център:

(+ 359 02) 9154 411

## СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте продукта при температури между 5°C и 35°C, далеч от пряка слънчева светлина и дъжд, за период от максимум 24 месеца от датата на производство. Дръжте контейнерите плътно затворени, когато не се използват.

## ОПАКОВКА - НЮАНСИ

Предлага се в цвят Бял/База и база D, която може да се тонира с универсални оцветители Kraft Inspired Color, в комплекти (SET) от 4 кг и 12 кг.

### КОМПАНИЯТА Е СЕРТИФИЦИРАНА ОТ

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 140001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.47</b> <b>Bodenguard H-200 2K</b> <b>EN 1504-2:2004</b> Покритие (C) за повърхностна защита на бетонни конструкции съгласно принципи 1(PI), 2 (MC) and 8 (IR)	
Реакция на огън	E <sub>fl</sub>
Пропускливост на CO <sub>2</sub>	s <sub>0</sub> > 50 m
Пропускливост на водни пари	Клас I I
Капиларна абсорбция и водопропускливост	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
Якост на адхезия при изпитване чрез отлепване	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Опасни вещества	виж ИЛБ (Информационен лист за безопасност)

	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.48</b> <b>Bodenguard H-200 2K</b> <b>EN 13813:2002</b> Материал за замазка от синтетична смола за вътрешна употреба в сгради (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Реакция на огън	Клас Efl
Освобождаване на корозивни вещества	SR
Водопропускливост	NPD (Неустановени експлоатационни показатели)
Устойчивост на износване (BCA)	AR0,5
Якост на свързване	B2,0
Устойчивост на удар	IR 4
Изолация от ударен шум	NPD
Звукопоглъщане	NPD
Термично съпротивление	NPD
Химическа устойчивост	NPD
Освобождаване на опасни вещества	виж ИЛБ

06/26 ТОЗИ ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ ЗАМЕНЯ ВСИЧКИ ПРЕДИШНИ ИЗДАНИЯ, СВЪРЗАНИ С ТОЗИ ПРОДУКТ

4/4

**ОГРАНИЧЕНИЕ НА ОТГОВОРНОСТТА:** Горепосочените технически данни, информация, препоръки и насоки се основават на научни и технически познания, лабораторни изследвания и дългогодишен опит. Въпреки това, горепосочената информация се счита за индикативна и трябва да бъде преразгледана във всеки отделен случай спрямо специфичните условия на приложение. Следователно пригодността на всеки продукт за конкретно приложение трябва да бъде оценена след справка с актуализирания Технически лист и уебсайта [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com), както и след контакт с отдела за техническа поддръжка при необходимост. Нашата компания гарантира качеството на самия продукт, докато във всеки случай потребителят/изпълнителят носи изключителна отговорност за всякакви нежелани дефекти след употреба на продукта.

### ДФХ БЪЛГАРИЯ ЕООД

София 1528, тел.: +359 2 841 10 16

[www.druckfarben.com](http://www.druckfarben.com) | [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com)



Тел. на потребителя

0800 16 080 Понеделник-Петък 08.00-17.00

e-mail: [kraftpaints@druckfarben.bg](mailto:kraftpaints@druckfarben.bg)