

Bodenguard H-200



DILUARE
5-10%



CONSUM
0,180 - 0,220
Kg/m²//strat



UNELTE
Pensulă, trafalet,
sau pistol airless



AMESTEC
100A : 20B

Acoperire epoxidică bicomponentă,
pe bază de apă

- » **Rezistență excepțională la abraziune**
- » **Miros redus**

- » **Finisaj excelent**
- » **Rezistență chimică**

DESCRIERE

Vopsea epoxidică bicomponentă, pe bază de apă, special concepută pentru pardoseli interioare și suprafețe expuse la apă sau substanțe chimice. Este cunoscută pentru duritatea sa ridicată, mirosul redus, emisia scăzută de compuși organici volatili (COV) și rezistența la uzură și substanțe chimice, cum ar fi alcalii, combustibilii petrolieri etc. Este disponibilă în multe nuanțe și îmbunătățește estetica spațiului. Este marcată CE conform standardelor **EN 1504-2** și **EN 13813** și este conformă cu **EN 1186** pentru contactul direct cu alimentele.

DOMENIU DE APLICARE

Se utilizează ca strat protector și decorativ pentru suprafețe interioare cimentoase și metalice, fiind potrivită pentru spații de parcare, zone industriale și comerciale, cum ar fi depozite, ateliere, laboratoare, industria alimentară, frigidere industriale etc.

A/j (WB) Acoperiri reactive bicomponente de înaltă performanță pentru utilizări finale specifice, cum ar fi pardoselile

- Valoarea limită COV: 150 g/L
- Concentrația maximă de COV a produsului gata de utilizare: 149 g/L

Bodenguard H-200

Acoperire epoxidică bicomponentă,
pe bază de apă

DATE TEHNICE

Tip de liant	A comp: Epoxy resin	
	B comp: Mixture of polyamides	
Raport de amestecare (A+B) g/g	100A : 20B	
Densitate ISO 2811 @ 25 °C (A+B)	1,23 g/mL (±0,05)	
Conținut de solide g/g ISO 3251-03 (A+B)	54,2 % (±2)	
Conținut de solide v/v (A+B)	46,0 % (±2)	
Vâscozitate ISO 2555 @ 25°C (A+B)	4500 mPas (+/- 300) (sp4/20rpm)	
Timp de utilizare	3,0 – 3,5 h @ 15°C	
	2,5 – 3,0 h @ 25°C	
	1,5 – 2,0 h @ 35°C	
Consum	2-3 straturi pentru suprafață netedă	0,180 – 0,200 kg/m ² /strat
	2-3 straturi pentru suprafață rugoasă	0,200 – 0,220 kg/m ² /strat
	Strat final pentru suprafață antiderapantă	~0,350 kg/m ²
	2 straturi pentru suprafață verticală	0,100 – 0,120 kg/m ² /strat
Grosimea filmului uscat pentru suprafețe orizontale (DFT)	>130 μm	
Timp de uscare (la praf) @ 20°C	~3 h	
Timp de uscare pentru trafic pietonal	16 h	
Interval de reacoperire	16-24 h	
Timp de întărire completă	7 zile	
Grad de luciu @ 60° ISO 2813	>70 GU	
Rezistență la abraziune (CS 10/1000c/1000g) ASTM D4060	<75 mg	
Test de zgâriere cu creion cu arc ISO 22557	>8 N	
Aderență prin metoda caroiajului ISO 2409	Clasa 0 (No detachment)	
Rezistență la frecare umedă ISO 11998	Clasa 1	
Duritate Pendul ISO 1522 (15 zile)	120 sec (±15)	
Duritate SHORE D ASTM D2240	60 (±5)	
Flexibilitate pe dorn conic ISO 6860	ø<3,7 mm	
Rezistență la alunecare EN13036-4	Uscat	>84
	Umed	<20
	Uscat cu PES-400AS	>90
	Umed cu PES-400AS	38-45
	Uscat cu Q-500AS	>89
	Umed cu Q-500AS	35-42

Bodenguard H-200

Acoperire epoxidică bicomponentă,
pe bază de apă

IN ACCORDANCE TO EN1504-2 & EN13813

Aderență EN1542	≥ 4,0 N/mm ²			
Forță de legătură EN13892-8	≥ 4,0 N/mm ²			
Permeabilitate la vaporii de apă EN ISO7783	Sd>10 m			
Absorbție capilară și permeabilitate la apă EN 1062-3	w < 0,03 kg/m ² · h ^{0,5}			
Permeabilitate la CO ₂ EN1062-6	Sd>50 m			
Rezistență la atac chimic sever EN13529		20% NaOH	20% H ₂ SO ₄	combustibili petrolieri
	Formare de bule	0(S0)	0(S0)	0(S0)
	Fisurare	0(S0)	0(S0)	0(S0)
	Exfoliere	0(S0)	2(S4)	0(S0)
Rezistență la uzură BCA EN 13892-4	30μm			
Cicluri termice fără impactul sării de degivrare EN13687-3	Zadovoljava după 20 de cicluri*			
	Forța de lipire înainte de cicluri >4,4 MPa			
	Forța de lipire după cicluri >3,9 MPa			
Rezistență la impact ISO 6272-1 (500 mm /1000 g (±10))	Zadovoljava (Pass)			
Reacție la foc EN13501-1	Clasa E			

*Fără modificări vizuale ale suprafeței (fisurare, exfoliere, formare de bule, stratificare, bule sau alte defecte de suprafață)

DIRECTIONS FOR USE:

1. **SUPPORT – PREGĂTIRE** Suportul care urmează să fie acoperit trebuie să fie curat, stabil, solid și fără apă în exces, rugină, umiditate (mai mică de 4%), praf, uleiuri, var, gudron și orice materiale libere care ar putea afecta aderența. Pentru orice reparații considerate necesare pentru pregătirea adecvată a suportului, trebuie utilizate materialele de reparații corespunzătoare de la **KRAFT Paints**.

Suprafețe din beton sau absorbante: Calitatea betonului trebuie să fie dintr-o clasă egală sau superioară celei C20/25, iar conținutul de ciment al șapei trebuie să fie de cel puțin 350 kg/m³, cu o întărire completă de cel puțin 28 de zile în prealabil. Pregătirea și netezirea respunzătoare a suprafeței sunt esențiale, utilizând metode mecanice, cum ar fi șlefuirea, frezarea, sablarea etc., și îndepărtarea ideală a prafului. Repararea fisurilor sau umplerea găurilor se poate efectua folosind un amestec de **BODENGUARD SL-550 PRIMER** cu nisip de cuarț **BODENGUARD Q-500AS**, după ce a fost efectuată amorsarea corespunzătoare.

Amorsarea: După ce a fost pregătit corespunzător, aplicați un strat de amorsă transparentă **BODENGUARD H-250 PRIMER**, pe bază de apă, după diluarea cu până la 10% în greutate cu apă, sau amorsa transparentă pe bază de solvent **BODENGUARD S-150 PRIMER** diluată până la 10% în greutate cu **NITRO 2000**.

După 24 de ore, aplicați stratul final de finisaj. Pentru suprafețe foarte absorbante, aplicați **BODENGUARD SL-550 PRIMER** fără solvenți. După 24 de ore, aplicați stratul de finisaj.

Suprafețe metalice sau eabsorbante: Pregătirea adecvată este necesară folosind metode mecanice, cum ar fi șlefuirea cu șmirghel sau sablarea, îndepărtarea temeinică a prafului, ruginii sau zonelor instabile, și degresarea cu diluant **KRAFT NITRO 2000**. **Amorsarea:** După ce a fost pregătit corespunzător, aplicați unul sau două straturi de amorsă anticorozivă **BODENGUARD AR-120 PRIMER**, pe bază de solvent, după diluarea cu până la 10% în greutate cu **KRAFT NITRO 2000**. După 24 de ore, aplicați stratul de finisaj.

2. **AMESTECARE A** Componentele A și B sunt ambalate în recipiente cu un raport de amestecare predeterminat. Componenta B se adaugă complet în recipientul componentei A. Amestecați cele două componente timp de aproximativ 1-2 minute manual sau cu un mixer electric cu viteză redusă, asigurându-vă că amestecul este omogen. Evitați amestecarea excesivă pentru a preveni antrenarea aerului. Apoi, diluați aproximativ 5-10% în greutate cu apă.

3. **APLICARE A BODENGUARD H-200** se aplică în cel puțin două straturi, în decurs de 24 de ore de la amorsă și după ce aceasta s-a uscat. Poate fi utilizat diluat de la 5% până la 10% în greutate cu apă și se aplică cu trafaletul, pensula sau pistolul de pulverizare airless. Fiecare strat ulterior se aplică după ce cel anterior s-a uscat și întotdeauna în decurs de 24 de ore. Suprafețe antiderapante: Pentru a obține suprafețe antiderapante, înainte de aplicarea stratului final de **BODENGUARD H-200**, adăugați aproximativ 2% în greutate granule de poliester **BODENGUARD PES-400AS** (dimensiunea maximă a bobului 400μm) în amestec și

Bodenguard H-200

Acoperire epoxidică bicomponentă,
pe bază de apă

amestecați timp de aproximativ ½ – 1 minut, până când este complet omogen. Apoi, aplicați acest strat final pe suprafață. Alternativ, utilizați nisip de cuarț **BODENGUARD Q-500AS** (dimensiunea maximă a bobului 500µm) prin împrăștiere pe penultimul strat umed de **BODENGUARD H-200**, la un consum

de aproximativ 2,5 kg pe metru pătrat. Apoi, după 24 de ore și după ce stratul este complet uscat, îndepărtați excesul de nisip de cuarț care nu a aderat la suprafață, fie manual, fie cu un aspirator. În final, aplicați stratul final de **BODENGUARD H-200**.

NOTE IMPORTANTE:

- Temperatura influențează timpul de lucru al materialelor epoxidice. Condițiile ideale de aplicare sunt între +15°C și +25°C. La temperaturi mai ridicate, materialul se întărește mai repede, în timp ce iarna este necesară o încălzire ușoară, iar vara depozitarea într-un loc răcoros.
- Datorită naturii materialului, expunerea stratului final la radiații ultraviolete poate cauza, în timp, fenomenul de cretare (măcinare).
- Nu trebuie aplicat în condiții de umiditate ridicată, deoarece acest lucru poate afecta negativ aderența, proprietățile filmului și/sau rezultatul final.
- Suportul trebuie să aibă o temperatură de cel puțin 5°C pentru a minimiza riscul de condensare sau de apariție a

INFORMAȚII PRIVIND SĂNĂTATEA, SIGURANȚA ȘI MEDIUL

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Citiți cu atenție și respectați toate precauțiile și avertismentele de pe eticheta produsului. Pentru informații suplimentare, consultați Fișa cu Date de Siguranță a acestui produs.

Telefon Centru de Toxicologie:

+021/318 36 06 int. 104

DEPOZITARE

Depozitați produsul la temperaturi cuprinse între 5°C și 35°C, ferit de lumina directă a soarelui și de ploaie, pentru o perioadă de maximum 24 de luni de la data producției. Păstrați containerele închise ermetic atunci când nu sunt utilizate.

AMBALARE

Disponibil în culoarea Alb/Bază și bază D nuanțabilă cu coloranți universali Kraft Inspired Color, în ambalaje de tip SET de 4KG și 12KG.



bulelor pe suprafața finală.

- Pe suprafețele existente cu acoperiri epoxidice, este necesară o șlefuire uniformă și ușoară înainte de fiecare aplicare nouă. În acest caz, și cu condiția ca suportul să fie stabil, **BODENGUARD H-200** diluat 10% în greutate cu apă poate înlocui amorsa, fiind necesare cel puțin două straturi suplimentare de vopsea.
- Dacă există o perioadă lungă de așteptare între straturi, șlefuirea suprafeței înainte de revopsire este obligatorie.
- Proprietățile antiderapante pot fi obținute utilizând nisip de cuarț cu o granulație mai mare (ex. **BODENGUARD Q-1200L**), iar numărul de straturi de sigilare poate fi mărit după cum este necesar.

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.47 Bodenguard H-200 2K EN 1504-2:2004 Acoperire (C) pentru protecția suprafețelor structurilor de beton conform principiilor 1(PI), 2 (MC) și 8 (IR)	
Reacție la foc	E _n
Permeabilitate la CO ₂	S _D > 50 m
Permeabilitate la vaporii de apă	Clasa I I
Absorbție capilară și permeabilitate la apă	w < 0.1 kg/m ² · h ^{0.5}
Aderență prin încercarea la smulgere	≥ 1.5 N/mm ²
Substanțe periculoase	A se vedea SDS

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.48 Bodenguard H-200 2K EN 13813:2002 Material de șapă din rășini sintetice pentru utilizare la interiorul clădirilor (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reacție la foc	Clasa Efl
Eliberarea de substanțe corozive	SR
Permeabilitate la apă	NPD
Rezistență la uzură (BCA)	AR0,5
Forță de aderență	B2,0
Rezistență la impact	IR 4
Izolare fonică la impact	NPD
Absorbție acustică	NPD
Rezistență termică	NPD
Rezistență chimică	NPD
Eliberarea de substanțe periculoase	A se vedea FDS

06/26 PREZENTA FIȘĂ TEHNICĂ ÎNLOCUIEȘTE TOATE EDIȚIILE ANTERIOARE REFERITOARE LA ACEST PRODUS

4/4

LIMITAREA RĂSPUNDERII: Datele tehnice, informațiile, recomandările și instrucțiunile de mai sus se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice, studii de laborator și experiență îndelungată. Cu toate acestea, informațiile de mai sus sunt considerate orientative și ar trebui revizuite în fiecare caz în raport cu condițiile specifice de aplicare. În consecință, adecvarea fiecărui produs pentru orice aplicare trebuie evaluată după consultarea Fișei Tehnice actualizate și a site-ului www.kraftpaints.com/ro, precum și după contactarea departamentului de suport tehnic, în caz de necesitate. Compania noastră garantează calitatea produsului în sine, în timp ce, în orice caz, utilizatorul/aplicatorul este exclusiv responsabil pentru orice eșecuri nedorite după utilizarea produsului.

DRUCKFARBEN ROMANIA

Str. Atomistilor nr. 17-23, Măgurele, Jud. Ilfov
www.druckfarbengroup.com | www.kraftpaints.com/ro



Număr telefon

+40 214 057100 luni - vineri 8.00 am - 04.00 pm
 e-mail: customer-care-romania@druckfarbengroup.com