

# Bodenguard H-200



**RAZREĐIVANJE**  
5-10%



**POTROŠNJA**  
0,180 - 0,220  
Kg/m<sup>2</sup>/sloju



**ALATI ZA  
NANOŠENJE**  
Četka, valjak  
ili airless pištolj



**MEŠANJE**  
100A : 20B

Dvokomponentni epoksidni premaz  
na vodenoj bazi

» **Izuzetna otpornost na abraziju**

» **Slab miris**

» **Odlična završna obrada**

» **Hemijska otpornost**

## OPIS

Dvokomponentni epoksidni premaz na vodenoj bazi, posebno dizajniran za unutrašnje podove i površine izložene vodi ili hemikalijama. Poznat je po svojoj visokoj tvrdoći, slabom mirisu, niskoj emisiji isparljivih organskih jedinjenja (VOC) i otpornosti na habanje i hemikalije, kao što su alkalije, naftna goriva itd. Dostupan je u mnogo nijansi i poboljšava estetiku prostora. Posедуje CE oznaku prema standardima **EN 1504-2** i EN 13813 i usklađen je sa **EN 1186** za direktan kontakt sa hranom.

## OBLAST PRIMENE

Koristi se kao zaštitni i dekorativni premaz za cementne i metalne unutrašnje površine, pogodan za parking mesta, industrijske i komercijalne prostore kao što su skladišta, radionice, laboratorije, prehrambena industrija, industrijski frižideri itd.

**A/j (WB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi**

- Granična vrednost VOC: 150 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 149 g/L

# Bodenguard H-200

Dvokomponentni epoksidni  
premaz na vodenoj bazi

## TEHNIČKI PODACI

Tip veziva	A komp: Epoksidna smola B komp: Mešavina poliamida	
Odnos mešanja (A+B) težinski	100A : 20B	
Gustina ISO2811 @ 25 °C (A+B)	1,23 g/mL (±0,05)	
Sadržaj suve materije težinski ISO3251-03 (A+B)	54,2 % (±2)	
Sadržaj suve materije zapreminski (A+B)	46,0 % (±2)	
Viskoznost ISO2555 @ 25°C (A+B)	4500 mPas (+/- 300) (sp4/20rpm)	
Vreme upotrebljivosti	3,0 – 3,5 h @ 15°C	
	2,5 – 3,0 h @ 25°C	
	1,5 – 2,0 h @ 35°C	
Consumption	2-3 sloja za glatku površinu	0,180 – 0,200 kg/m <sup>2</sup> /sloju
	2-3 sloja za hrapavu površinu	0,200 – 0,220 kg/m <sup>2</sup> /sloju
	Završni sloj za protivkliznu površinu	~0,350 kg/m <sup>2</sup>
	2 sloja za vertikalnu površinu	0,100 – 0,120 kg/m <sup>2</sup> /sloju
Debljina suvog filma za horizontalne površine (DFT)	>130 µm	
Vreme sušenja (otporno na prašinu) @ 20°C	~3 h	
Prohodnost	16 h	
Ponovno nanošenje	16-24 h	
Vreme potpunog sazrevanja	7 dana	
Nivo sjaja @ 60° ISO2813	>70 GU	
Otpornost na abraziju (CS 10/1000c/1000g) ASTM D4060	<75 mg	
Test ogrebotina pomoću opružne olovke ISO22557	>8 N	
Prijanjanje metodom zarezavanja ISO2409	Klasa 0 (Bez odvajanja)	
Otpornost na mokro trljanje ISO11998	Klasa 1	
Tvrdoća po klatnu ISO1522 (15 dana)	120 sec (±15)	
Tvrdoća SHORE D ASTM D2240	60 (±5)	
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO6860	ø<3,7 mm	
Otpornost na klizanje EN13036-4	Suvo	>84
	Mokro	<20
	Suvo sa PES-400AS	>90
	Mokro sa PES-400AS	38-45
	Suvo sa Q-500AS	>89
	Mokro sa Q-500AS	35-42

# Bodenguard H-200

Dvokomponentni epoksidni  
premaz na vodenoj bazi

## U SKLADU SA EN1504-2 i EN13813

Adhezija EN1542	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>			
Vezivanje EN13892-8	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>			
Propustljivost za vodenu paru EN ISO7783	Sd>10 m			
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode EN1062-3	w < 0,03 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>			
Propustljivost za CO <sub>2</sub> EN1062-6	Sd>50 m			
Otpornost na jake hemijske uticaje EN13529		20% NaOH	20% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Oil fuels
	Pojava mehurića	0(S0)	0(S0)	0(S0)
	Pucanje	0(S0)	0(S0)	0(S0)
	Ljuštenje	0(S0)	2(S4)	0(S0)
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	30µm			
Termičko ciklusiranje bez uticaja soli za odležavanje EN13687-3	Zadovoljava nakon 20 ciklusa*			
	Jačina veze pre ciklusa >4,4 MPa			
	Jačina veze nakon ciklusa >3,9 MPa			
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500 mm /1000 g (±10))	Zadovoljava			
Reakcija na požar EN13501-1	E			

\*Bez vizuelnih promena na površini (pucanje, ljuštenje, mehurići, stratifikacija, mehurići vazduha, ostali površinski defekti)

## UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

**1. PODLOGA – PRIPREMA** Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, kreča, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Za sve popravke koje se smatraju neophodnim za pravilnu pripremu podloge, treba koristiti odgovarajuće materijale za popravku brenda **KRAFT Paints**.

**Betonske ili upijajuće površine:** Kvalitet betona mora biti klase jednake ili veće od C20/25, a sadržaj cementa u košuljici mora biti najmanje 350 kg/m<sup>3</sup>, uz potpuno sazrevanje od najmanje 28 dana unapred. Pravilna priprema i poravnavanje površine je od suštinskog značaja, koristeći mehaničke metode kao što su brušenje, glodanje, peskarenje itd., uz idealno uklanjanje prašine. Popravka pukotina ili popunjavanje rupa može se izvršiti mešavinom **BODENGUARD SL-550 PRIMER**-a sa kvarcnim peskom **BODENGUARD Q-500AS**, nakon što se izvrši odgovarajuće grundiranje.

**Grundiranje:** Nakon što je pravilno pripremljena, nanosite jedan sloj providnog praimera na vodenoj bazi **BODENGUARD H-250 PRIMER**, nakon razblaživanja do 10% težinski vodom, ili providnog praimera na bazi rastvarača **BODENGUARD S-150 PRIMER** razblaženog do 10% težinski sa **NITRO 2000**.

Nakon 24 sata nanosite finalni sloj. Za veoma upijajuće površine nanosite **BODENGUARD SL-550 PRIMER** bez rastvarača. Nakon 24 sata nanosite završni sloj.

**Metalne ili neupijajuće površine:** Neophodna je pravilna priprema mehaničkim metodama kao što su brušenje brusnim papirom ili peskarenje, temeljno uklanjanje prašine, rđe ili labavih delova i odmašćivanje razređivačem **KRAFT NITRO 2000**.

**Grundiranje:** Nakon što je pravilno pripremljena, nanosite jedan ili dva sloja antikorozivnog praimera **BODENGUARD AR-120 PRIMER** na bazi rastvarača, nakon razblaživanja do 10% težinski sa **KRAFT NITRO 2000**. Nakon 24 sata nanosite završni sloj.

**2. MEŠANJE** Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha. Zatim razblažite sa približno 5-10% težinski vodom.

**3. NANOŠENJE BODENGUARD H-200** se nanosi u najmanje dva sloja, u roku od 24 sata nakon praimera i nakon što se on osušio. Može se koristiti razblažen od 5% do 10% težinski vodom i nanosi se valjkom, četkom ili airless pištoljem. Svaki naredni sloj se nanosi nakon što se prethodni osušio i uvek u roku od 24 sata.

**Protivklizne površine:** Da biste postigli protivklizne površine, pre nanošenja finalnog sloja **BODENGUARD H-200**, dodajte približno 2% težinski poliesterskih granula **BODENGUARD PES-400AS** (maksimalna veličina zrna 400µm) u mešavinu i mešajte oko ½ – 1 minut, dok ne postane potpuno homogeno. Zatim nanosite ovaj finalni sloj na površinu. Alternativno, koristite kvarcni pesak **BODENGUARD Q-500AS** (maksimalna veličina zrna 500µm) posipanjem po mokrom pretposlednjem sloju **BODENGUARD H-200** uz potrošnju od približno 2,5 kg po kvadratnom metru. Zatim, nakon 24 sata i kada je premaz potpuno suv, uklonite višak kvarcnog peska koji se nije zalepio za površinu, ručno ili usisivačem. Na kraju, nanosite finalni sloj **BODENGUARD H-200**.

# Bodenguard H-200

Dvokomponentni epoksidni  
premaz na vodenoj bazi

## VAŽNE NAPOMENE:

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Zbog prirode materijala, izlaganje završnog premaza ultraljubičastom zračenju može tokom vremena izazvati pojavu krede (otiranje).
- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.
- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.

- Na postojećim površinama sa epoksidnim premazima potrebno je ujednačeno, blago brušenje pre svakog novog nanošenja. U tom slučaju, i pod uslovom da je podloga stabilna, BODENGUARD H-200 razblažen 10% težinski vodom može zameniti praimer, pri čemu su potrebna najmanje dva dodatna sloja boje.
- Ako postoji dug period čekanja između slojeva, brušenje površine pre ponovnog farbanja je obavezno.
- Protivklizna svojstva se mogu postići korišćenjem kvarcnog peska sa većom veličinom zrna (npr. **BODENGUARD Q-1200L**), a broj zaptivnih slojeva se može povećati po potrebi.

## INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

### SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

### Telefon Centra za kontrolu trovanja:

+30210 7793 777

### SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

### PAKOVANJE - NIJANSE

Dostupno u beloj boji/bazi i bazi D koja se može tonirati Kraft Inspired Color univerzalnim kolorantima, u SET pakovanju od 4 kg i 12 kg.

### KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 140001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com), kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

### DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501  
[www.druckfarben.com](http://www.druckfarben.com) | [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com)



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm  
 e-mail: [paints.orders@druckfarben.gr](mailto:paints.orders@druckfarben.gr)

	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.47</b> <b>Bodenguard H-200 2K</b> <b>EN 1504-2:2004</b> Premaz (C) za površinsku zaštitu betonskih konstrukcija prema principima 1 (PI), 2 (MC) i 8 (IR)	
Reakcija na požar	E <sub>h</sub>
Propustljivost za CO <sub>2</sub>	s <sub>0</sub> > 50 m
Propustljivost za vodenu paru	Klasa II
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
Jačina prijanjanja (pull-off test)	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Opasne supstance	pogledati SDS

	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.48</b> <b>Bodenguard H-200 2K</b> <b>EN 13813:2002</b> Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reakcija na požar	Klasa Efl
Oslobađanje korozivnih supstanci	SR
Propustljivost vode	NPD (Performanse nisu određene)
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5
Jačina veze	B2,0
Otpornost na udar	IR 4
Izolacija udarnog zvuka	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplotna otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD
Oslobađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS