

Bodenguard H-250 Primer



RAZREĐIVANJE
5-10%



POTROŠNJA
0,110 - 0,130
Kg/m²



**ALATI ZA
NANOŠENJE**
Valjak, četka,
Airless prskanje



MEŠANJE
100A : 20B

Dvokomponentni, transparentni
epoksidni praimer na vodenoj bazi

» Izuzetna adhezija (prijanjanje)

» Idealna impregnacija

OPIS

Dvokomponentni epoksidni praimer na vodenoj bazi, posebno dizajniran za unutrašnje ili spoljašnje podove, krovne terase itd. Karakteriše ga odlična impregnacija u upijajuće površine i izuzetno visoka adhezija. Ima naročito blag miris i nisku emisiju isparljivih organskih jedinjenja, klasifikovan kao A+ i EMICODE EC2. Posедује CE oznaku u skladu sa standardom **EN 13813**.

OBLAST PRIMENE

Koristi se kao adhezioni i stabilizujući praimer za cementne i upijajuće površine, kako pre nanošenja **BODENGUARD** ili **FLOORSHIELD** epoksidnih ili poliuretanskih proizvoda, tako i kao praimer na bitumenskim membranama ili krovim terasama pre nanošenja proizvoda iz serije **TOTAL PROOF**.

A/j (WB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi.

- Granična vrednost VOC: 150 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 149 g/L

» Nizak sadržaj VOC-a

» Blag miris

TEHNIČKI PODACI

Tip veziva	A komp: Epoksidna smola
	B komp: Mešavina poliamida
Odnos mešanja (A+B) težinski	100A : 20B
Gustina ISO 2811 @ 25 °C (A+B)	1,08 g/mL (±0,05)
Sadržaj suve materije težinski ISO 3251-03 (A+B)	35,5% (±2)
Viskoznost ISO2555 @ 25°C (A+B)	440 mPas (± 100) (sp4/100rpm)
Vreme upotrebljivosti	2,5 – 3,5 h @ 15°C
	2,0 – 2,5 h @ 25°C
	1,5 – 2,0 h @ 35°C
Potrošnja (1 sloj)	0,110 – 0,130 kg/m ² /sloju
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO 6860	ø<3,5mm

U SKLADU SA EN13813

Vezivanje EN13892-8	≥ 4,0 N/mm ²
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	30µm
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500mm/1000g(±10))	Zadovoljava
Reakcija na požar EN13501-1	E _{fl}

Bodenguard H-250 Primer

Dvokomponentni, transparentni epoksidni
praimer na vodenoj bazi

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

1. PODLOGA – PRIPREMA Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajave vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, kreča, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Za sve popravke koje se smatraju neophodnim za pravilnu pripremu podloge, treba koristiti odgovarajuće materijale za popravku brenda **KRAFT Paints**.

Betonske ili upijajuće površine: Kvalitet betona mora biti klase jednake ili veće od C20/25, a sadržaj cementa u košuljici mora biti najmanje 350 kg/m³, uz potpuno sazrevanje od najmanje 28 dana unapred. Pravilna priprema i poravnavanje površine je od suštinskog značaja, koristeći mehaničke metode (brušenje, glodanje, peskarenje itd.), uz idealno

uklanjanje prašine.

2. MEŠANJE Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha. Zatim razblažite sa približno 5-10% težinski vodom.

3. NANOŠENJE Nakon što je podloga pravilno pripremljena, nanosite jedan sloj transparentnog praimera na vodenoj bazi **BODENGUARD H-250 PRIMER**, nakon razblaživanja od 5% do 10% težinski vodom. Za veoma upijajuće površine preporučuje se drugi sloj. Nakon 24 sata, nanosite finalni završni sloj.

VAŽNE NAPOMENE

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Zbog prirode materijala, izlaganje završnog premaza ultraljubičastom

zračenju može tokom vremena izazvati pojavu krede (otiranje).

- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.
- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

Telefon Centra za kontrolu trovanja:

210 7793 777

SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

PAKOVANJE

Dostupno u SET pakovanju od 4 kg i 10 kg.

 1871 / 1301	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.49 Bodenguard H-250 PRIMER 2K EN 13813:2002 Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reakcija na požar	Klasa E _n
Oslobađanje korozivnih supstanci	SR
Propustljivost vode	NPD (Performanse nisu određene)
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5
Jačina veze	B2,0
Otpornost na udar	IR 4
Izolacija udarnog zvuka	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplotna otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD
Oslobađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS

KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

2/2

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501
www.druckfarben.com | www.kraftpaints.com



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm
 e-mail: paints.orders@druckfarben.gr