

# Bodenguard AR-120 Primer



**RAZREĐIVANJE**  
5-15%  
sa NITRO 2000



**POTROŠNJA**  
0,150 - 0,200  
Kg/m<sup>2</sup>/po sloju



**ALATI ZA  
NANOŠENJE**  
Četka, valjak  
ili airless pištolj



**MEŠANJE**  
100A : 20B

Dvokomponentni, visokoprijanjajući,  
antikorozivni epoksidni praimer na bazi rastvarača

» **Visoka antikorozivna efikasnost**

» **Snažno prijanjanje (adhezija)**

» **Idealan za neupijajuće površine**

## OPIS

Dvokomponentni epoksidni praimer na bazi rastvarača, posebno dizajniran za horizontalne ili vertikalne metalne konstrukcije i neupijajuće površine. Odlikuje se odličnim prijanjanjem i visokom antikorozivnom zaštitom. Posедуje CE oznaku u skladu sa standardima **EN 1504-7** i **EN 13813**.

## OBLAST PRIMENE

Proizvod se koristi kao praimer koji podstiče prijanjanje i pruža antikorozivnu zaštitu na gvožđu ili čeliku, kao i na neupijajućim površinama, kako u zatvorenom tako i na otvorenom prostoru. Pogodan je za nanošenje pre epoksidnih ili poliuretanskih proizvoda iz serije **BODENGUARD** i idealan je kada je potrebna pojačana zaštita, kao što je u priobalnim područjima, industrijskim objektima, ogradama, silosima, čeličnim armaturama itd.

**A/j (SB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi.**

- Granična vrednost VOC: 500 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 499 g/L

# Bodenguard AR-120 Primer

Двукомпонентен, антикорозионен епоксиден  
 грунд на основата на разтворител с висока адхезия

## TEHNIČKI PODACI

Tip veziva	A komp: Epoksidna smola
	B komp: Mešavina poliamida
Odnos mešanja (A+B) težinski:	100A : 20B
Gustina ISO 2811 @ 25 °C (A+B):	1,43 g/mL (±0,05)
Sadržaj suve materije težinski ISO 3251-03:	77,0 % (±2)
Sadržaj suve materije zapreminski:	62,3 % (±2)
Viskoznost ISO2555 @ 25°C (A+B)	2020 mPas (+/- 100) (sp4/20rpm)
Vreme upotrebljivosti (POT life)	2,5 – 3,5 h @ 15°C
	2,0 – 2,5 h @ 25°C
	1,5 – 2,0 h @ 35°C
Potrošnja (1 sloj) za neupijajuće površine	0,150 – 0,200 kg/m <sup>2</sup> /po sloju
Potrošnja (2 sloja) za gvozdene površine	
Debljina suvog filma za neupijajuće površine (DFT)	>70 µm
Debljina suvog filma za gvozdene površine	>140 µm
Vreme sušenja (otporno na prašinu) @ 20°C	~3 h
Prohodnost	16 h
Ponovno premazivanje	16-24 h
Vreme potpunog sazrevanja	7 dana
Tvrdoća po klatnu ISO1522 (15 dana)	115 sec(±15)
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO6860	ø<3,5mm

## U SKLADU SA EN13813 I EN1504-7

Vezivanje EN13892-8	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	40µm
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500mm/1000g(±10))	Zadovoljava (Pass)
Test zaštite od korozije, EN 15183	Zadovoljava (Pass)
SSmična adhezija premazanog čelika za beton, EN 15184	Zadovoljava (Pass)
Određivanje temperature staklastog prelaza, EN 12614	110,1°C
Reakcija na požar EN13501-1	E

# Bodenguard AR-120 Primer

Двукомпонентен, антикорозионен епоксиден  
грунд на основата на разтворител с висока адхезия

## UPUTSTVO ZA UPOTREBU

1. **PODLOGA – PRIPREMA** Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje.

Priprema podloge zahteva temeljno brušenje, čišćenje četkom ili peskarenje, uz efikasno uklanjanje prašine.

2. **MEŠANJE** Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta

ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha.

3. **NANOŠENJE** Nakon što je podloga pravilno pripremljena, nanosite jedan sloj proizvoda **BODENGUARD AR-120 PRIMER** kada se koristi kao adhezioni praimer, a dva sloja za visoku antikorozivnu zaštitu, nakon razblaživanja od 5% do 10% težinski sa **KRAFT NITRO-2000**. U roku od 24 sata nanosite finalni završni sloj.

## VAŽNE NAPOMENE

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.

- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.
- **BODENGUARD AR-120 PRIMER** sadrži rastvarače, pa je prilikom nanošenja u zatvorenim prostorima potrebna adekvatna ventilacija i upotreba lične zaštitne opreme (npr. odgovarajuća maska za lice, zaštitne naočare itd.).

## INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

### SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

**Telefon Centra za kontrolu trovanja:**

210 7793 777

## SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

## PAKOVANJE

Dostupno u SET pakovanju od 1,2 kg i 6 kg u sivoj nijansi.V

# Bodenguard AR-120 Primer

Двукомпонентен, антикорозионен епоксиден  
 грунд на основата на разтворител с висока адhezия

 1301	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.44</b> <b>Bodenguard AR-120 PRIMER 2K</b> <b>EN 1504-7</b> Proizvod za zaštitu i popravku betona za upotrebu u zgradama i građevinarstvu	
Smična adhezija	Zadovoljava (Pass)
Zaštita od korozije	Zadovoljava (Pass)
Temperatura staklastog prelaza	≥ 45° C
Opasne supstance	U skladu sa 5.3

 1871 / 1301	<b>DRUCKFARBEN HELLAS SA</b> Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
<b>25</b> <b>DoP No 04.45</b> <b>Bodenguard AR-120 PRIMER 2K</b> <b>EN 13813:2002</b> Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reakcija na požar	Klasa E <sub>n</sub>
Oslobađanje korozivnih supstanci	SR
Propustljivost vode	NPD (Performanse nisu određene)
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5
Jačina veze	B2,0
Otpornost na udar	IR 4
Izolacija udarnog zvuka	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplotna otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD
Oslobađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS

#### KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com), kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

#### DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501  
[www.druckfarben.com](http://www.druckfarben.com) | [www.kraftpaints.com](http://www.kraftpaints.com)



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm  
 e-mail: [paints.orders@druckfarben.gr](mailto:paints.orders@druckfarben.gr)