

Bodenguard AR-120 Primer

**RAZREĐIVANJE**5-15%
sa NITRO 2000**POTROŠNJA**0,150 - 0,200
Kg/m²/po sloju**ALATI ZA
NANOŠENJE**Četka, valjak
ili airless pištolj**MEŠANJE**

100A : 20B

Dvokomponentni, visokoprijanjajući,
antikorozivni epoksidni praimer na bazi rastvarača

» Visoka antikorozivna efikasnost

» Snažno prijanjanje (adhezija)

» Idealan za neupijajuće površine

OPIS

Dvokomponentni epoksidni praimer na bazi rastvarača, posebno dizajniran za horizontalne ili vertikalne metalne konstrukcije i neupijajuće površine. Odlikuje se odličnim prijanjanjem i visokom antikorozivnom zaštitom. Posедуje CE oznaku u skladu sa standardima **EN 1504-7** i **EN 13813**.

OBLAST PRIMENE

Proizvod se koristi kao praimer koji podstiče prijanjanje i pruža antikorozivnu zaštitu na gvožđu ili čeliku, kao i na neupijajućim površinama, kako u zatvorenom tako i na otvorenom prostoru. Pogodan je za nanošenje pre epoksidnih ili poliuretanskih proizvoda iz serije **BODENGUARD** i idealan je kada je potrebna pojačana zaštita, kao što je u priobalnim područjima, industrijskim objektima, ogradama, silosima, čeličnim armaturama itd.

A/j (SB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi.

- Granična vrednost VOC: 500 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 499 g/L

Bodenguard AR-120 Primer

Dvokomponentni, visokoprijanjajući, antikorozivni epoksidni praimer na bazi rastvarača

TEHNIČKI PODACI

Tip veziva	A komp: Epoksidna smola B komp: Mešavina poliamida
Odnos mešanja (A+B) težinski:	100A : 20B
Gustina ISO 2811 @ 25 °C (A+B):	1,43 g/mL (±0,05)
Sadržaj suve materije težinski ISO 3251-03:	77,0 % (±2)
Sadržaj suve materije zapreminski:	62,3 % (±2)
Viskoznost ISO2555 @ 25°C (A+B)	2020 mPas (+/- 100) (sp4/20rpm)
Vreme upotrebljivosti (POT life)	2,5 – 3,5 h @ 15°C
	2,0 – 2,5 h @ 25°C
	1,5 – 2,0 h @ 35°C
Potrošnja (1 sloj) za neupijajuće površine	0,150 – 0,200 kg/m ² /po sloju
Potrošnja (2 sloja) za gvozdene površine	
Debljina suvog filma za neupijajuće površine (DFT)	>70 µm
Debljina suvog filma za gvozdene površine	>140 µm
Vreme sušenja (otporno na prašinu) @ 20°C	~3 h
Prohodnost	16 h
Ponovno premazivanje	16-24 h
Vreme potpunog sazrevanja	7 dana
Tvrdoća po klatnu ISO1522 (15 dana)	115 sec(±15)
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO6860	ø<3,5mm

U SKLADU SA EN13813 I EN1504-7

Vezivanje EN13892-8	≥ 4,0 N/mm ²
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	40µm
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500mm/1000g(±10))	Zadovoljava (Pass)
Test zaštite od korozije, EN 15183	Zadovoljava (Pass)
SSmična adhezija premazanog čelika za beton, EN 15184	Zadovoljava (Pass)
Određivanje temperature staklastog prelaza, EN 12614	110,1°C
Reakcija na požar EN13501-1	E

Bodenguard AR-120 Primer

Dvokomponentni, visokoprijanjajući, antikorozivni epoksidni praimer na bazi rastvarača

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

1. **PODLOGA – PRIPREMA** Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Priprema podloge zahteva temeljno brušenje, čišćenje četkom ili peskarenje, uz efikasno uklanjanje prašine.

2. **MEŠANJE** Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1–2 minuta

ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha.

3. **NANOŠENJE** Nakon što je podloga pravilno pripremljena, nanosite jedan sloj proizvoda **BODENGUARD AR-120 PRIMER** kada se koristi kao adhezioni praimer, a dva sloja za visoku antikorozivnu zaštitu, nakon razblaživanja od 5% do 10% težinski sa **KRAFT NITRO-2000**. U roku od 24 sata nanosite finalni završni sloj.

VAŽNE NAPOMENE

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.

- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.

- **BODENGUARD AR-120 PRIMER** sadrži rastvarače, pa je prilikom nanošenja u zatvorenim prostorima potrebna adekvatna ventilacija i upotreba lične zaštitne opreme (npr. odgovarajuća maska za lice, zaštitne naočare itd.).

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

Telefon Centra za kontrolu trovanja:

210 7793 777

SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

PAKOVANJE

Dostupno u SET pakovanju od 1,2 kg i 6 kg u sivoj nijansi.V

Bodenguard AR-120 Primer

Dvokomponentni, visokoprijanjajući, antikorozivni epoksidni praimer na bazi rastvarača

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.44 Bodenguard AR-120 PRIMER 2K EN 1504-7 Proizvod za zaštitu i popravku betona za upotrebu u zgradama i građevinarstvu	
Smična adhezija	Zadovoljava (Pass)
Zaštita od korozije	Zadovoljava (Pass)
Temperatura staklastog prelaza	≥ 45° C
Opasne supstance	U skladu sa 5.3

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.45 Bodenguard AR-120 PRIMER 2K EN 13813:2002 Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reakcija na požar	Klasa E _n
Oslobađanje korozivnih supstanci	SR
Propustljivost vode	NPD (Performanse nisu određene)
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5
Jčina veze	B2,0
Otpornost na udar	IR 4
Izolacija udarnog zvuka	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplotna otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD
Oslobađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS

KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

KRAFT PAINTS D.O.O.

Milorada Miškovića 36/8, 11 010 Beograd, Srbija | TEL.: ++381 11 4567 751
www.druckfarben.com | www.kraftpaints.com/sr