

Bodenguard Pool E-400



RAZREĐIVANJE
5-10%
sa NITRO 2000



POTROŠNJA
0,125 - 0,165
kg/m²/po sloju



**ALATI ZA
NANOŠENJE**
Četka, valjak
ili airless pištolj



MEŠANJE
80A : 20B

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi rastvarača visokih performansi za bazene

- » Sadrži UV filtere
- » Izuzetna otpornost na mehanička naprezanja

- » Otporan na temperaturne varijacije
- » Otporan na hlorisanu i morsku vodu

OPIS

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi rastvarača poboljšan UV filterima, posebno dizajniran za spoljašnje ili unutrašnje bazene i površine izložene vodi. Odlikuje se izuzetno visokom tvrdoćom i otpornošću na habanje, hlorisanu i morsku vodu. Posедуje CE oznaku u skladu sa standardom **EN1504-2**.

OBLAST PRIMENE

Koristi se kao zaštitni i dekorativni premaz za cementne i metalne spoljašnje i unutrašnje površine, kao što su bazeni, rezervoari za vodu, fontane itd.

A/j (SB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi.

- Granična vrednost VOC: 500 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 499 g/L

Bodenguard Pool E-400

Dvokomponentni epoksidni premaz
na bazi rastvarača visokih performansi za bazene

TEHNIČKI PODACI		
Tip veziva	A komp: Epoksidna smola	
	B komp: Mešavina poliamida	
Odnos mešanja (A+B) težinski	80A : 20B	
Gustina ISO 2811 @ 25 °C (A+B)	1,25 g/mL (±0,05)	
Sadržaj suve materije težinski ISO 3251-03 (A+B)	71,6 % (±2)	
Sadržaj suve materije zapreminski (A+B)	62,3 % (±2)	
Viskoznost ISO 2555 @ 25°C (A+B)	2400 mPas (+/- 300) (sp4/100rpm)	
Vreme upotrebljivosti	2,0 – 2,5 h @ 15°C	
	1,5 – 2,0 h @ 25°C	
	1,0 – 1,5 h @ 35°C	
Potrošnja	2-3 sloja za glatku površinu	
	Završni sloj za površinu otpornu na klizanje	
	0,125 – 0,165 kg/m ² /coat	
	~0,350 kg/m ²	
Debljina suvog filma (DFT)	>120 µm	
Vreme sušenja (otporno na prašinu) @ 20°C	~4 h	
Prohodnost	16 h	
Ponovno premazivanje	16-24 h	
Vreme potpunog sazrevanja	7 dana	
Nivo sjaja @ 60° ISO2813	>60 GU	
Otpornost na habanje (CS 10/1000c/1000g) ASTM D4060	<60 mg	
Test na ogrebotine pomoću opružne olovke ISO 22557	>10 N	
Metoda zarez (Cross-cut) ISO 2409	Klasa 0 (bez odvajanja)	
Otpornost na mokro trljanje ISO 11998	Klasa 1	
Tvrdoća po klatnu ISO 1522 (15 dana)	130 sec (±15)	
Tvrdoća SHORE D ASTM D2240	30 (±5)	
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO 6860	ø<3,7 mm	
Otpornost na klizanje EN13036-4	Suvo	>85
	Mokro	<18
	Suvo sa PES-400AS	>90
	Mokro sa PES-400AS	28-31
	Suvo sa Q-500AS	>90
	Mokro sa Q-500AS	30-32

Bodenguard Pool E-400

Dvokomponentni epoksidni premaz
na bazi rastvarača visokih performansi za bazene

U SKLADU SA EN 1504-2

Adhezija EN1542	≥ 4,0 N/mm ²		
Paropropusnost EN ISO 7783	Sd>4,7 m		
Kapilarna apsorpcija i propusnost vode EN 1062-3	w < 0,04 kg/m ² · h ^{0,5}		
Propusnost CO ₂ EN1062-6	Sd>50 m		
Otpornost na jake hemijske uticaje EN13529		Rastvor hlora	20% Rastvor NaCl (slana voda)
	mehurića	0(S0)	0(S0)
	pukotina	0(S0)	0(S0)
	ljuštenja	0(S0)	0(S0)
Reakcija na požar EN13501-1	E		

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

1. **PODLOGA – PRIPREMA** Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, kreča, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Za sve popravke neophodne za pravilnu pripremu podloge treba koristiti odgovarajuće materijale za reparaciju kompanije **KRAFT Paints**.

Betonske ili upijajuće površine: Kvalitet betona mora biti klase jednake ili veće od C20/25, a sadržaj cementa u košuljici mora biti najmanje 350 kg/m³, uz prethodno potpuno sazrevanje od najmanje 28 dana. Neophodna je pravilna priprema i ravnjanje površine mehaničkim metodama kao što su brušenje, glodanje, peskarenje itd., uz idealno uklanjanje prašine. Popravka pukotina ili popunjavanje rupa može se izvršiti mešavinom **BODENGUARD SL-550 PRIMER**-a sa kvarcnim peskom **BODENGUARD Q-500AS**, nakon što je urađeno odgovarajuće prajmiranje.

Prajmiranje: Nakon pravilne pripreme, nanesite jedan sloj providnog **BODENGUARD S-150 PRIMER**-a na bazi rastvarača, nakon razblaživanja do 10% težinski sa **KRAFT NITRO 2000**. Nakon 24 sata nanesite finalni završni sloj. Za visoko upijajuće površine nanesite **BODENGUARD SL-550 PRIMER** bez rastvarača. Nakon 24 sata nanesite završni sloj.

Metalne ili neupijajuće površine: Neophodna je pravilna priprema mehaničkim metodama kao što su brušenje brusnim papirom ili peskarenje, temeljno uklanjanje prašine, rđe ili labavih delova, i odmaščivanje razređivačem **KRAFT NITRO 2000**.

Prajmiranje: Nakon pravilne pripreme, nanesite dva sloja antikoroziivnog **BODENGUARD AR-120 PRIMER**-a na bazi rastvarača,

nakon razblaživanja do 10% težinski sa **KRAFT NITRO 2000**. Nakon 24 sata nanesite završni sloj.

2. **MEŠANJE** Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha. Zatim razblažite sa približno 5-10% težinski razređivačem **KRAFT NITRO 2000**.

3. **NANOŠENJE BODENGUARD POOL E-400** se nanosi u najmanje dva sloja, u roku od 24 sata nakon praimera i nakon što se on osuši. Može se koristiti razblažen od 5% do 10% težinski razređivačem **KRAFT NITRO 2000** i nanosi se valjkom, četkom ili airless pištoljem. Preporučuje se razblaživanje prvog sloja za 8-10%, a završnog sloja za 5-6%. Svaki sledeći sloj se nanosi nakon što se prethodni osuši, uvek u roku od 24 sata.

Protivklizne površine: Da biste postigli protivklizne površine, pre nanošenja završnog sloja **BODENGUARD POOL E-400**, dodajte približno 2% težinski poliesterskih granula **BODENGUARD PES-400AS** (maksimalna veličina zrna 400µm) u mešavinu i mešajte oko ½ – 1 minut dok se potpuno ne homogenizuje. Zatim nanesite ovaj završni sloj na površinu. Alternativno, koristite kvarcni pesak **BODENGUARD Q-500AS** (maksimalna veličina zrna 500µm) posipanjem po mokrom pretposlednjem sloju **BODENGUARD POOL E-400** uz potrošnju od približno 2,5 kg po kvadratnom metru. Zatim, nakon 24 sata i kada se premaz potpuno osuši, uklonite višak kvarcnog peska koji se nije zalepio za površinu, ručno ili usisivačem. Na kraju, nanesite završni sloj **BODENGUARD POOL E-400**.

Bodenguard Pool E-400

Dvokomponentni epoksidni premaz
na bazi rastvarača visokih performansi za bazene

VAŽNE NAPOMENE:

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
 - Zbog prirode materijala, izlaganje završnog premaza ultraljubičastom zračenju može tokom vremena izazvati pojavu kredanja (izbeljivanja). Preporučuje se nanošenje dvokomponentnog poliuretanskog zaštitnog laka **ARTERRA PATITI VARNISH PU-S** na horizontalne, bočne i suncu izložene površine bazena.
 - Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.
- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurica na završnoj površini.
- Na postojećim površinama sa epoksidnim premazima neophodno je ujednačeno, lagano brušenje pre svakog novog nanošenja. U tom slučaju,

i pod uslovom da je podloga stabilna, **BODENGUARD S-100** razblažen 10-15% težinski sa **KRAFT NITRO 2000** može zameniti praimer, pri čemu su potrebna najmanje dva dodatna sloja boje.

- Ako prođe duži vremenski period između nanošenja slojeva, brušenje površine pre ponovnog farbanja je obavezno.
- Protivklizna svojstva mogu se postići korišćenjem kvarcnog peska krupnije granulacije (npr. **BODENGUARD Q-1200L**), a broj zaptivnih slojeva se po potrebi može povećati.
- **BODENGUARD POOL E-400** sadrži rastvarače, pa su prilikom nanošenja u zatvorenim prostorima neophodni adekvatna ventilacija i upotreba lične zaštitne opreme (npr. odgovarajuća zaštitna maska, zaštitne naočare itd.).
- Bazen treba napuniti vodom najmanje 7 dana nakon završnog premaza, uzimajući u obzir vremenske uslove.
- Preporučljivo je održavanje ravnoteže i hemije vode u bazenu poveriti stručnjacima kako bi se osigurao odgovarajući nivo hlora, tvrdoća vode itd.

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

Telefon Centra za kontrolu trovanja:

+30 210 7793 777

SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

PAKOVANJE - NIJANSE

Dostupno u beloj boji, gotovim nijansama RAL 1013, Light Blue, RAL 6034 (Caribbean Blue) i ostalim po zahtevu, u SET pakovanju od 5 kg i 10 kg.

 <small>1301</small>	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.42 Bodenguard POOL E-400 2K EN 1504-2:2004 Premaz (C) za površinsku zaštitu betonskih konstrukcija prema principima 1(PI), 2 (MC) i 8 (IR)	
Reakcija na požar	E _{fl}
Propusnost CO ₂	s _D > 50 m
Paropropusnost	Klasa II
Kapilarna apsorpcija i propusnost vode:	w < 0.1 kg/m ² · h ^{0.5}
Adheziona čvrstoća testom na odvajanje	≥ 1.5 N/mm ²
Opasne supstance	Pogledati SDS

KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 140001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501
www.druckfarben.com | www.kraftpaints.com



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm
 e-mail: paints.orders@druckfarben.gr