

Bodenguard S-100



RAZREĐIVANJE
5-10%
sa NITRO 2000



POTROŠNJA
0,170 – 0,210
kg/m²/sloju



**ALATI ZA
NANOŠENJE**
Četka, valjak
ili airless pištolj



MEŠANJE
80A : 20B

Dvokomponentni epoksidni premaz
na bazi rastvarača

» **Izuzetna otpornost na abraziju**

» **Visoka tvrdoća**

» **Odlična završna obrada**

» **Hemijska otpornost**

OPIS

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi rastvarača, posebno dizajniran za unutrašnje podove i površine izložene vodi ili hemikalijama. Karakteriše ga izuzetno visoka tvrdoća i otpornost na habanje, alkalije, razblažene kiseline, naftna goriva i druge hemikalije. Posедуje CE oznaku prema standardima **EN 1504-2** i **EN 13813** i usklađen je sa **EN 1186** za direktan kontakt sa hranom.

OBLAST PRIMENE

Koristi se kao zaštitni i dekorativni premaz za cementne i metalne unutrašnje površine, pogodan za parking mesta, industrijske i komercijalne prostore kao što su skladišta, radionice, laboratorije, prehrambena industrija itd.

A/j (SB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi

- Granična vrednost VOC: 500 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 499 g/L

Bodenguard S-100

Dvokomponentni epoksidni
premaz na bazi rastvarača

TEHNIČKI PODACI		
Tip veziva	A komp: Epoksidna smola B komp: Mešavina poliamida	
Odnos mešanja (A+B) težinski	80A : 20B	
Gustina ISO2811 @ 25 °C (A+B)	1,25 g/mL (±0,05)	
Sadržaj suve materije težinski ISO3251-03 (A+B)	71,6 % (±2)	
Sadržaj suve materije zapreminski (A+B)	62,3 % (±2)	
Viskoznost ISO2555 @ 25 °C (A+B)	2400 mPas (±300) (sp4/100rpm)	
Vreme upotrebljivosti	2,0 – 2,5 h @ 15°C	
	1,5 – 2,0 h @ 25°C	
	1,0 – 1,5 h @ 35°C	
Potrošnja	2-3 sloja za glatku površinu	0,170 – 0,200 kg/m ² /sloju
	2-3 sloja za hrapavu površinu	0,190 – 0,210 kg/m ² /sloju
	završni sloj za protivkliznu površinu	~0,350 kg/m ²
	2 sloja za vertikalnu površinu	0,100 – 0,120 kg/m ² /sloju
Debljina suvog filma za horizontalne površine (DFT)		>160 µm
Vreme sušenja (otporno na prašinu) @ 20°C		~4 h
Prohodnost		16 h
Ponovno nanošenje		16-24 h
Vreme potpunog sazrevanja		7 dana
Nivo sjaja @ 60° ISO2813		>60 GU
Otpornost na abraziju (CS 10/1000c/1000g) ASTM D4060		<60 mg
Test ogrebotina pomoću opružne olovke ISO22557		>10 N
Prijanjanje metodom zarezavanja ISO2409		Klasa 0 (Bez odvajanja)
Otpornost na mokro trljanje ISO11998		Klasa 1
Tvrdća po klatnu ISO1522 (15 dana)		130 sec (±15)
Tvrdća SHORE D ASTM D2240		30 (±5)
Fleksibilnost sa konusnim trnom ISO6860		ø<3,7 mm
Otpornost na klizanje EN13036-4	Suvo	>90
	Mokro	<21
	Suvo sa PES-400AS	>90
	Mokro sa PES-400AS	28-31
	Suvo sa Q-500AS	>90
	Mokro sa Q-500AS	30-32

Bodenguard S-100

Dvokomponentni epoksidni
premaz na bazi rastvarača

U SKLADU SA EN1504-2 i EN13813					
Adhezija EN1542	≥ 4,0 N/mm ²				
Vezivanje EN13892-8	≥ 4,0 N/mm ²				
Propustljivost za vodenu paru EN ISO7783	Sd>10 m				
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode EN1062-3	w < 0,021 kg/m ² · h ^{0,5}				
Propustljivost za CO ₂ EN1062-6	Sd>50 m				
Otpornost na jake hemijske uticaje EN13529		Chlorine	20% NaOH	20% H ₂ SO ₄	Oil fuels
	Pojava mehurića	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
	Pucanje	0(S0)	0(S0)	0(S0)	0(S0)
Ljuštenje	0(S0)	0(S0)	2(S4)	0(S0)	
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	30µm				
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500 mm /1000 g (±10))	Zadovoljava (Pass)				
Reakcija na požar EN13501-1	E				

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

1. PODLOGA – PRIPREMA Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, kreča, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Za sve popravke koje se smatraju neophodnim za pravilnu pripremu podloge, treba koristiti odgovarajuće materijale za popravku brenda **KRAFT Paints**.

Betonske ili upijajuće površine: Kvalitet betona mora biti klase jednake ili veće od C20/25, a sadržaj cementa u košuljici mora biti najmanje 350 kg/m³, uz potpuno sazrevanje od najmanje 28 dana unapred. Pravilna priprema i poravnavanje površine je od suštinskog značaja, koristeći mehaničke metode kao što su brušenje, glodanje, peskarenje itd., uz idealno uklanjanje prašine. Popravka pukotina ili popunjavanje rupa može se izvršiti mešavinom **BODENGUARD SL-550 PRIMER**-a sa kvarcnim peskom **BODENGUARD Q-500AS**, nakon što se izvrši odgovarajuće grundiranje.

Grundiranje: Nakon što je pravilno pripremljena, nanosite jedan sloj providnog **BODENGUARD S-150 PRIMER**-a, na bazi rastvarača, nakon razblaživanja do 10% težinski sa **KRAFT NITRO 2000**, ili providni praimer na bazi vode **BODENGUARD H-250 PRIMER** razblažen do 10% težinski vodom.

Nakon 24 sata nanosite finalni sloj. Za veoma upijajuće površine nanosite **BODENGUARD SL-550 PRIMER** bez rastvarača.

Nakon 24 sata nanosite završni sloj.

Metalne ili neupijajuće površine: Neophodna je pravilna priprema mehaničkim metodama kao što su brušenje brusnim papirom ili peskarenje, temeljno uklanjanje prašine, rđe ili labavih delova i odmašćivanje razređivačem **KRAFT NITRO 2000.00**.

Grundiranje: Nakon što je podloga pravilno pripremljena, nanosite jedan ili dva sloja antikorozivnog praimera **BODENGUARD AR-120 PRIMER**, na bazi rastvarača, nakon razblaživanja do 10% težinski sa **KRAFT NITRO 2000**. Nakon 24 sata nanosite završni sloj.

2. MEŠANJE Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha. Zatim razblažite približno 5-10% težinski razređivačem **KRAFT NITRO 2000**.

3. NANOŠENJE BODENGUARD S-100 se nanosi u najmanje dva sloja, u roku od 24 sata nakon praimera i nakon što se on osušio. Može se koristiti razblažen od 5% do 10% težinski razređivačem **KRAFT NITRO 2000** i nanosi se valjkom, četkom ili airless pištoljem. Svaki naredni sloj se nanosi nakon što se prethodni osušio i uvek u roku od 24 sata.

Protivklizne površine: Da biste postigli protivklizne površine, pre nanošenja finalnog sloja **BODENGUARD S-100**, dodajte približno 2% težinski poliesterskih granula **BODENGUARD PES-400AS** (maksimalna veličina zrna 400µm) u mešavinu i mešajte oko ½ – 1 minut, dok ne postane potpuno homogeno. Zatim nanosite ovaj finalni sloj na površinu. Alternativno, koristite kvarcni pesak **BODENGUARD Q-500AS** (maksimalna veličina zrna 500µm) posipanjem po mokrom pretposlednjem sloju **BODENGUARD S-100** uz potrošnju od približno 2,5 kg po kvadratnom metru. Zatim, nakon 24 sata i kada je premaz potpuno suv, uklonite višak kvarcnog peska koji se nije zalepio za površinu, bilo ručno ili usisivačem. Na kraju, nanosite finalni sloj **BODENGUARD S-100**.

Bodenguard S-100

Dvokomponentni epoksidni premaz na bazi rastvarača

VAŽNE NAPOMENE:

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Zbog prirode materijala, izlaganje završnog premaza ultravioletnom zračenju može tokom vremena izazvati pojavu krede (otiranje).
- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.
- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.
- Na postojećim površinama sa epoksidnim premazima potrebno je

ujednačeno, blago brušenje pre svakog novog nanošenja. U tom slučaju, i pod uslovom da je podloga stabilna, **BODENGUARD S-100** razblažen 10-15% težinski sa **KRAFT NITRO 2000** može zameniti praimer, pri čemu su potrebna najmanje dva dodatna sloja boje.

- Ako postoji dug period čekanja između slojeva, brušenje površine pre ponovnog farbanja je obavezno.
- Protivklizna svojstva se takođe mogu postići korišćenjem kvarcnog peska sa većom veličinom zrna (npr. **BODENGUARD Q-1200L**), a broj zaptivnih slojeva se može povećati po potrebi.
- **BODENGUARD S-100** sadrži rastvarače, pa je prilikom nanošenja u zatvorenim prostorima potrebna adekvatna ventilacija i upotreba lične zaštitne opreme (npr. odgovarajuća maska za lice, zaštitne naočare itd.).

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

Telefon Centra za kontrolu trovanja:

+30210 7793 777

SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

PAKOVANJE - NIJANSE

Dostupno u beloj boji, u gotovim nijansama RAL 7005, RAL 7035, RAL 7040 i drugima po zahtevu, u SET pakovanju od 5 kg i 10 kg.

KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 140001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501
www.druckfarben.com | www.kraftpaints.com

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.42 Bodenguard S-100 2K EN 1504-2:2004 Premaz (C) za površinsku zaštitu betonskih konstrukcija prema principima 1 (PI), 2 (MC) i 8 (IR)	
Reakcija na požar	E _n
Propustljivost za CO ₂	s ₀ > 50 m
Propustljivost za vodenu paru Klasa II	Klasa II
Kapilarna apsorpcija i propustljivost vode	w < 0.1 kg/m ² · h ^{0.5}
Jačina prijanjanja ispitivanjem odvajanja (pull-off)	≥ 1.5 N/mm ²
Opasne supstance	Pogledati SDS

	DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.43 Bodenguard S-100 2K EN 13813:2002 Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)	
Reakcija na požar	Klasa E _n
Oslabađanje korozivnih supstanci	SR
Propustljivost vode	NPD
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5
Jačina veze	B2,0
Otpornost na udar	IR 4
Izolacija udarnog zvuka	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Toplotna otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD
Oslabađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm
 e-mail: paints.orders@druckfarben.gr