

Bodenguard S-150 Primer



RAZREĐIVANJE
5-15%
sa NITRO 2000



POTROŠNJA
0,110 - 0,130
Kg/m²



**ALATI ZA
NANOŠENJE**
Valjak, četka,
Airless prskanje



MEŠANJE
75A : 25B

Dvokomponentni, transparentni
epoksidni praimer na bazi rastvarača

» **Snažno prijanjanje (adhezija)**

» **Visoka impregnacija**

OPIS

Dvokomponentni epoksidni praimer na bazi rastvarača, posebno dizajniran za opterećene unutrašnje ili spoljašnje podove, kao i za vertikalne površine. Posедуje CE oznaku u skladu sa standardom **EN 13813**.

A/j (SB) Dvokomponentni reaktivni premazi visokih performansi za specifične namene kao što su podovi.

- Granična vrednost VOC: 500 g/L
- Maksimalna koncentracija VOC u proizvodu spremnom za upotrebu: 499 g/L

UPUTSTVO ZA UPOTREBU:

1. PODLOGA – PRIPREMA Podloga koja se premazuje mora biti čista, stabilna, čvrsta i bez stajaće vode, rđe, vlage (manje od 4%), prašine, ulja, kreča, katrana i bilo kojih labavih materijala koji bi mogli uticati na prijanjanje. Za sve popravke koje se smatraju neophodnim za pravilnu pripremu podloge, treba koristiti odgovarajuće materijale za popravku brenda **KRAFT Paints**.

Betonske ili upijajuće površine: Kvalitet betona mora biti klase jednake ili veće od C20/25, a sadržaj cementa u košuljici mora biti najmanje 350 kg/m³, uz potpuno sazrevanje od najmanje 28 dana unapred. Pravilna priprema i poravnavanje površine je od suštinskog značaja, koristeći mehaničke metode kao što su brušenje, glodanje, peskarenje itd., uz

» **Stabilizacija i zaptivanje upijajućih površina**

OBLAST PRIMENE

Za površine koje su predviđene za premazivanje epoksidnim i poliuretanskim bojama iz serije **BODENGUARD**. Odlikuje se snažnim prijanjanjem na upijajuće i neupijajuće površine, kao i otpornošću na abraziju. Idealan za beton i industrijske podove, zidove, teraco podove, različite porozne i trošne podloge (koje stabilizuje i smanjuje stvaranje prašine), ploče za popločavanje itd.

idealno uklanjanje prašine.

2. MEŠANJE Komponente A i B su upakovane u posude sa unapred određenim odnosom mešanja. Komponenta B se u potpunosti dodaje u posudu komponente A. Mešajte dve komponente oko 1-2 minuta ručno ili bušilicom sa malim brojem obrtaja, osiguravajući da mešavina bude homogena. Izbegavajte prekomerno mešanje kako biste sprečili zarobljavanje vazduha.

3. NANOŠENJE: BODENGUARD S-150 PRIMER se nanosi u jednom sloju. Može se razblažiti od 5% do 15% težinski sa **KRAFT NITRO 2000** i nanosi se valjkom, četkom ili airless prskanjem. Nakon pravilnog nanošenja, može se ponovo premazivati nakon 24 sata.

Bodenguard S-150 Primer

Dvokomponentni, transparentni epoksidni
primer na bazi rastvarača

VAŽNE NAPOMENE:

- Temperatura utiče na vreme rada sa epoksidnim materijalima. Idealni uslovi za nanošenje su između +15°C i +25°C. Na višim temperaturama materijal se brže steže, dok je zimi potrebno blago predgrevanje, a leti skladištenje na hladnom mestu.
- Zbog prirode materijala, izlaganje završnog premaza ultraljubičastom zračenju može tokom vremena izazvati pojavu krede (otiranje).
- Ne treba nanositi u vlažnim uslovima jer to može negativno uticati na

adheziju, svojstva filma i/ili krajnji rezultat.

- Podloga treba da ima temperaturu od najmanje 5°C kako bi se minimizirao rizik od kondenzacije ili pojave mehurića na završnoj površini.
- BODENGUARD S-150 PRIMER sadrži rastvarače, pa je prilikom nanošenja u zatvorenim prostorima potrebna adekvatna ventilacija i upotreba lične zaštitne opreme (npr. odgovarajuća maska za lice, zaštitne naočare itd.).

INFORMACIJE O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ŽIVOTNOJ SREDINI

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU

Pažljivo pročitajte i sledite sve mere predostrožnosti i upozorenja na etiketi proizvoda. Za dodatne informacije pogledajte Bezbednosni list (SDS) za ovaj proizvod.

Telefon Centra za kontrolu trovanja:

+30 210 7793 777

SKLADIŠTENJE

Čuvajte proizvod na temperaturama između 5°C i 35°C, dalje od direktne sunčeve svetlosti i kiše, maksimalno 24 meseca od datuma proizvodnje. Držite posude čvrsto zatvorene kada se ne koriste.

PAKOVANJE - NIJANSE

Dostupno kao transparentno, u SET pakovanju od 4 kg i 9 kg.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	A komp: Epoksidna smola B komp: Mešavina poliamida
Odnos mešanja (A+B) težinski	75A : 25B
Gustina ISO 2811 @ 25 °C (A+B)	0,99 g/mL (±0,05)
Sadržaj suve materije težinski ISO 3251-03 (A+B)	56,3 % (±2)
Viskoznost ISO2555 @ 25°C (A+B)	560 mPas (± 100) (sp3/50rpm)
Vreme upotrebljivosti	2,5 – 3,5 h @ 15°C 2,0 – 2,5 h @ 25°C 1,5 – 2,0 h @ 35°C
Potrošnja (1 sloj)	0,110 – 0,130 kg/m ²
U SKLADU SA EN13813	
Vezivanje EN13892-8	≥ 6,6 N/mm ²
Otpornost na habanje BCA EN 13892-4	30µm
Otpornost na udar ISO 6272-1 (500mm/1000g(±10))	Zadovoljava (Pass)
Reakcija na požar EN13501-1: Efl	E _{fl}

 1871 / 1301		DRUCKFARBEN HELLAS SA Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
25 DoP No 04.46 Bodenguard S-150 PRIMER 2K EN 13813:2002 Materijal za košuljicu od sintetičke smole za unutrašnju upotrebu u zgradama (SR B2,0-AR0,5-IR 4)		
Reakcija na požar	Klasa E _{fl}	
Oslobađanje korozivnih supstanci	SR	
Propustljivost vode	NPD (Performanse nisu određene)	
Otpornost na habanje (BCA)	AR0,5	
Jačina veze	B2,0	
Otpornost na udar	IR 4	
Izolacija udarnog zvuka	NPD	
Apsorpcija zvuka	NPD	
Toplotna otpornost	NPD	
Hemijska otpornost	NPD	
Oslobađanje opasnih supstanci	Pogledati SDS	

KOMPANIJA CERTIFIKOVANA OD STRANE

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 140001
- ✓ ISO 50001
- ✓ ISO 45001

06/26 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

2/2

IZJAVA O ODRICANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i uputstva zasnovani su na naučnom i tehničkom znanju, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gore navedene informacije smatraju se indikativnim i treba ih u svakom slučaju preispitati u odnosu na specifične uslove primene. Shodno tome, pogodnost svakog proizvoda za bilo koju primenu mora se proceniti nakon uvida u ažurirani Tehnički list i veb-sajt www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja službe tehničke podrške u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/izvođač isključivo odgovoran za bilo kakve nepoželjne propuste nakon upotrebe proizvoda.

DRUCKFARBEN HELLAS S.A.

ASPROPYRGOS 19 300, ATTICA - GREECE | TEL.: +30 210 55 19 500 - FAX: +30 210 55 19 501
www.druckfarben.com | www.kraftpaints.com



Toll-free number

800 111 7700 Monday - Friday, 8.00 am - 04.00 pm
 e-mail: paints.orders@druckfarben.gr