

Joint SMP 30



Zaptivna masa visokih performansi
(SMP tehnologija) bez rastvarača

- » **Ne žuti.**
- » **Ne stvara mehuriće u masi tokom njene polimerizacije**
- » **Polimerizacija u kratkom roku.**
- » **Sasvim neutralan proizvod i skoro bez mirisa.**
- » **Bez silikona, rastvarača i jedinjenja izocijanata.**
- » **Odlično prijanjanje čak i na mokrim površinama.**
- » **Ne korodira termoizolacione materijale (npr. polistiren) pri direktnom kontaktu**
- » **Odlična otpornost na starenje i UV zračenje.**
- » **Otpornost na izlaganje vlažnim sredinama i morskoj vodi.**
- » **Otpornost na promene temperature: -40°C do 0 °C**
- » **Može se obojiti uobičajenim građevinskim bojama**

Joint SMP 30 je zaptivna masa visokih performansi, na bazi hibridnih smola, sa naprednom SMP tehnologijom (Silyl Modified Polymer Technology), bez rastvarača. U kontaktu sa atmosferskim vazduhom pretvara se u elastičnu

i kohezivnu masu, koja prijanja na raznovrsne površine za nanošenje.

Klasifikovana je kao **F-EXT-INT** zaptivna masa za fasadne elemente (**klasa F20HM**) prema **EN 15651-1**.

Joint SMP 30

Zaptivna masa visokih performansi
(SMP tehnologija) bez rastvarača

PODRUČJE PRIMENE

Joint SMP 30 je pogodna za zaptivanje i elastično varenje sličnih i različitih materijala u raznovrsnim primenama pri izgradnji, hidraulici, industrijskoj primeni i sl. Idealna je za zaptivanje spojeva ili elastično zavarivanje pri izolacionim radovima, ramovima, plafonima, krovovima, dimnjacima, olucima, kanalima, panelima, šasiji automobila itd. U direktnom kontaktu sa termoizolacionim materijalima (npr. polistiren) ne dolazi do korozije jer ne sadrži rastvarače.

Odlično prianja na najrazličitije podloge kao što su beton, drvo, metal, plastika, staklo, mermer itd. Trenutno zaptiva šupljine, pukotine ili spojeve, čak i dok postoji curenje (spoj ne mora biti suv da bi se primenila zaptivna masa). Ima odličnu primenu i tokom niskih i visokih temperatura, čak i dok pada kiša.

TEHNIČKI PODACI

A. Svež materijal

Tiksotropnost	Ne visi
Vreme formiranja membrane na površini	30 min (20°C/50% RV)
Brzina očvršćavanja	3 mm/ po danu
Gustina (na 23°C)	1,64 g/ml

TEHNIČKI PODACI

A. Očvrstnut materijal

Čvrstoća (SHORE A) ISO 868	55
Izduženje pri pucanju (DIN 53504)	350%
Naprezanje pri 100% izduženju (DIN 53504)	1,1 N/mm ²
Snaga zatezanja (DIN 53504)	2,1 N/mm ²

Joint SMP 30

Zaptivna masa visokih performansi
(SMP tehnologija) bez rastvarača

UPUTSTVA ZA UPOTREBU:

1. PRIPREMA PODLOGE: Da bi se osiguralo dobro prijanjanje podloga mora biti čvrsta, čista, bez prašine, ulja i slabo vezanih elemenata. Generalno, nije neophodno nanošenje osnovnog premaza čak ni na betonske površine.

Na izuzetno porozne ili krhke površine, preporučuje se nanošenje mikromolekularnog osnovnog premaza **Eco Dur Aqua** iz asortimana **KRAFT Paints** za poboljšanje prijanjanja površine.

2. PRIMENA: Za spojeve širine 5-15 mm dubina zaptivanja se podešava tako da bude jednaka širini spoja. Za veće spojeve i do širine 50mm, dubina zaptivanja je na 50% širine spoja. Dubina zaptivanja se podešava, gde je to potrebno, "ispunom" (npr. ekspandirajućim polietilenom) čime se izbegava adhezija

materijala do dna, što onemogućava slobodno praćenje kontrakcije i ekspanzije. Ako dubina spoja ne dozvoljava postavljanje metodom „ispune“ preporučuje se postavljanje polietilenskog filma na dnu, kako bi se sprečilo prijanjanje. Mlaznica kertridža/kobasice se reže dijagonalno, tako da se formira otvor proporcionalan širini zaptivanja. Uložak/kobasica je postavljen u ručni pištolj ili vazdušni pištolj, a materijal se postavlja u spojnicu.

Površina materijala se oblikuje špatulom, tako da se formira blagi negativni pregib.

3. ČIŠĆENJE ALATA: Čišćenje viška nopolimerizovanog materijala se vrši pomoću rastvarača. Očvrstnut materijal se može ukloniti jedino mehanički.

VAŽNE NAPOMENE:

Preporučuje se da se nanošenje proizvoda vrši na temperaturama između +5 i +35°C.

Može se bojiti uobičajenim vrstama boja na vodenoj bazi i

dvokomponentnim industrijskim bojama.

Kompatibilnost treba proveriti ukoliko se koriste alkidne boje.

Joint SMP 30

Zaptivna masa visokih performansi
(SMP tehnologija) bez rastvarača

POTROŠNJA

Potrošnja varira i zavisi od geometrije podloge.

 1292	Druckfarben Hellas S.A. Megaridos Ave., Kallistiri area, GR-19300 Aspropyrgos, Greece
22 DoP br. 01.04 KRAFT Joint SMP 30 (F20HM) EN 15651-1:2012 Zaptivna masa za fasadne elemente	
Reakcija na požar	Klasa E
Otpornost na protok	0 mm
Gubitak zapremine	≤ 3%
Određivanje adhezije / kohezije na promenljivim temperaturama	Bez propuštanja.
Svojstva zatezanja na održavanom izduženju T=23 °C do požara	Bez propuštanja.
Svojstva zatezanja na održanom izduženju T=-20°C	Bez propuštanja.
Svojstva zatezanja na održanom izduženju nakon potapanja u vodu	Bez propuštanja.
Izdržljivost	Prošao
Oslobađanje hemikalija	Pogledati SDS

PAKOVANJE - NIJANSE

Proizvod je dostupan u pakovanju od 600 ml, u obliku kobasice, u beloj nijansi. Svaka kutija se sastoji od 15 pakovanja u obliku aluminijumskih kobasica.

SKLADIŠTENJE

Čuvati u suvom okruženju, na mestu zaštićenom od vlage, u originalnom pakovanju, do 12 meseci od datuma proizvodnje.

UPUTSTVA O ZDRAVLJU, BEZBEDNOSTI I ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

Pre upotrebe pažljivo pročitati uputstva na ambalaži i sledite sve mere opreza i upozorenja. Za više informacija pogledati Bezbednosni list.

Broj telefona Centra za kontrolu trovanja:

011 360 8440



05/2023 OVAJ TEHNIČKI LIST ZAMENJUJE SVA PRETHODNA IZDANJA RELEVANTNA ZA OVAJ PROIZVOD

4/4

KLAUZULA O ODBIJANJU ODGOVORNOSTI: Gore navedeni tehnički podaci, informacije, preporuke i smernice zasnivaju se na naučnim i tehničkim saznanjima, laboratorijskim studijama i dugogodišnjem iskustvu. Međutim, gorenavedene informacije se smatraju indikativnim i treba ih preispitati u svakom slučaju u vezi sa svim specifičnim uslovima primene. Shodno tome, podobnost svakog proizvoda tokom bilo koje primene mora biti procenjen nakon uvida ažuriranog Tehničkog lista i veb-sajta www.kraftpaints.com, kao i nakon kontaktiranja odeljenja za tehničku podršku, u slučaju potrebe. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, dok je u svakom slučaju korisnik/aplikator isključivo odgovoran za bilo kakve neželjene neuspehe nakon korišćenja proizvoda.

DF D.O.O. BEOGRAD - Member of Druckfarben Group

MILORADA MIŠKOVIĆA 36, BEOGRAD - SERBIA | TEL.: +381 11 4567 751

e-mail: office@df.rs

www.druckfarbengroup.com | www.kraftpaints.com